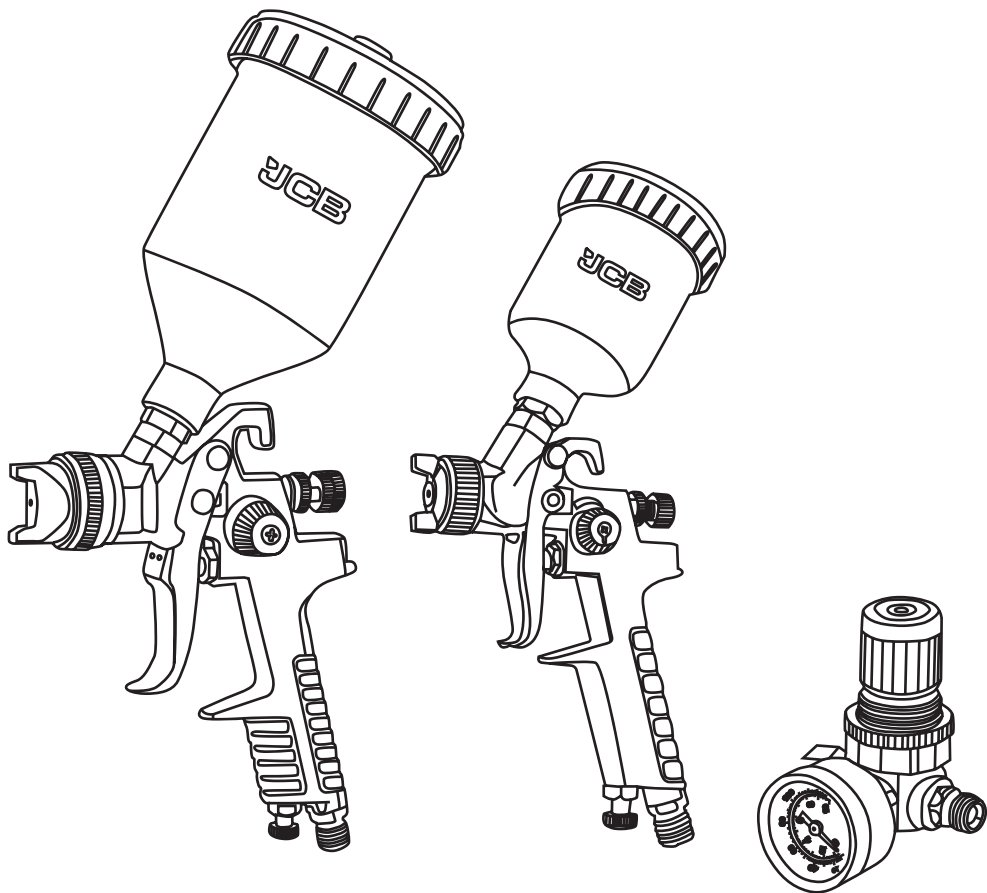




ZESTAW DO PISTOLETU DO MALOWANIA
POWIETRZEM INSTRUKCJA I PODRĘCZNIK
UŻYTKOWNIKA



R8826 (H827, H2000)

Oryginalne Instrukcje

IM-R8826 (H827, H2000)-PL
Wyd: 07/2023

EMC CE



PL

OGÓLNE OSTRZEŻENIA I USUWANIE ODPADÓW



Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi zapoznać się z instrukcją obsługi.



Ten symbol jest używany w całej instrukcji, aby ostrzec użytkownika przed potencjalnym ryzykiem. Przed użyciem urządzenia należy przeczytać i zrozumieć te części.



Uwaga! Nosić naszники. Oddziaływanie hałasu może spowodować uszkodzenie słuchu.



Uwaga! Stosować ochronne rękawice ochronne.



Uwaga! Nosić okulary ochronne. Iskry powstające podczas pracy lub drzazgi, wióry i pył emitowane przez urządzenie mogą spowodować utratę wzroku. drewna i innych materiałów. Nigdy nie używaj urządzenia do pracy na jakichkolwiek materiałach zawierających azbest!



Uwaga! Nosić maskę do oddychania. Podczas obróbki drewna i innych materiałów może powstawać szkodliwy dla zdrowia pył. Nigdy nie używaj urządzenia do pracy na jakichkolwiek materiałach zawierających azbest!

Miesiąc i rok produkcji można znaleźć w numerze seryjnym produktu, np. MMYYPPPAXXXXXX.

W przypadku gdy uwzględniony jest miesiąc produkcji (MM) i rok produkcji (YY).

Spis treści

WPROWADZENIE	4
SPECYFIKACJE	4
OPISY	4
CZĘŚCI SKŁADOWE	5
WAŻNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA	6
INSTRUKCJA OBSŁUGI	6
REGULACJA	6
ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW	7
OSTRZEŻENIE	7
OŚWIADCZENIE O GWARANCJI	9-10
DEKLARACJA ZGODNOŚCI	11



WPROWADZENIE

Dla własnego bezpieczeństwa należy przeczytać niniejszą instrukcję przed użyciem jakiegokolwiek urządzenia podnoszącego, upewniając się, że w pełni rozumie się jego działanie i procedury bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Należy upewnić się, że niniejsza instrukcja zostanie zachowana do wykorzystania w przyszłości oraz że nowi użytkownicy tego produktu przeczytają i zrozumieją jej treść przed rozpoczęciem użytkowania produktu.

SPECYFIKACJE

Ipc Model Nr	H827
Dysa	1,4mm
Ciśnienie Robocze	2,0-3,5 bara
Szerokość Wzoru	180-250mm
Zużycie Powietrza	240-300L/m
Pojemność Farby	600cc
Ipc Model Nr	H2000
Typ Podawania	Grawitacyjne
Standardowa Dysza	ø1.0mm
Ciśnienie Robocze	3,0-4,0bara
Szerokość Wzoru	110-160mm
Zużycie Powietrza	100-170L/m
Włot powietrza	1/4"
Pojemność Farby	125cc
Ipc Regulator Ciśnienia	

OPISY

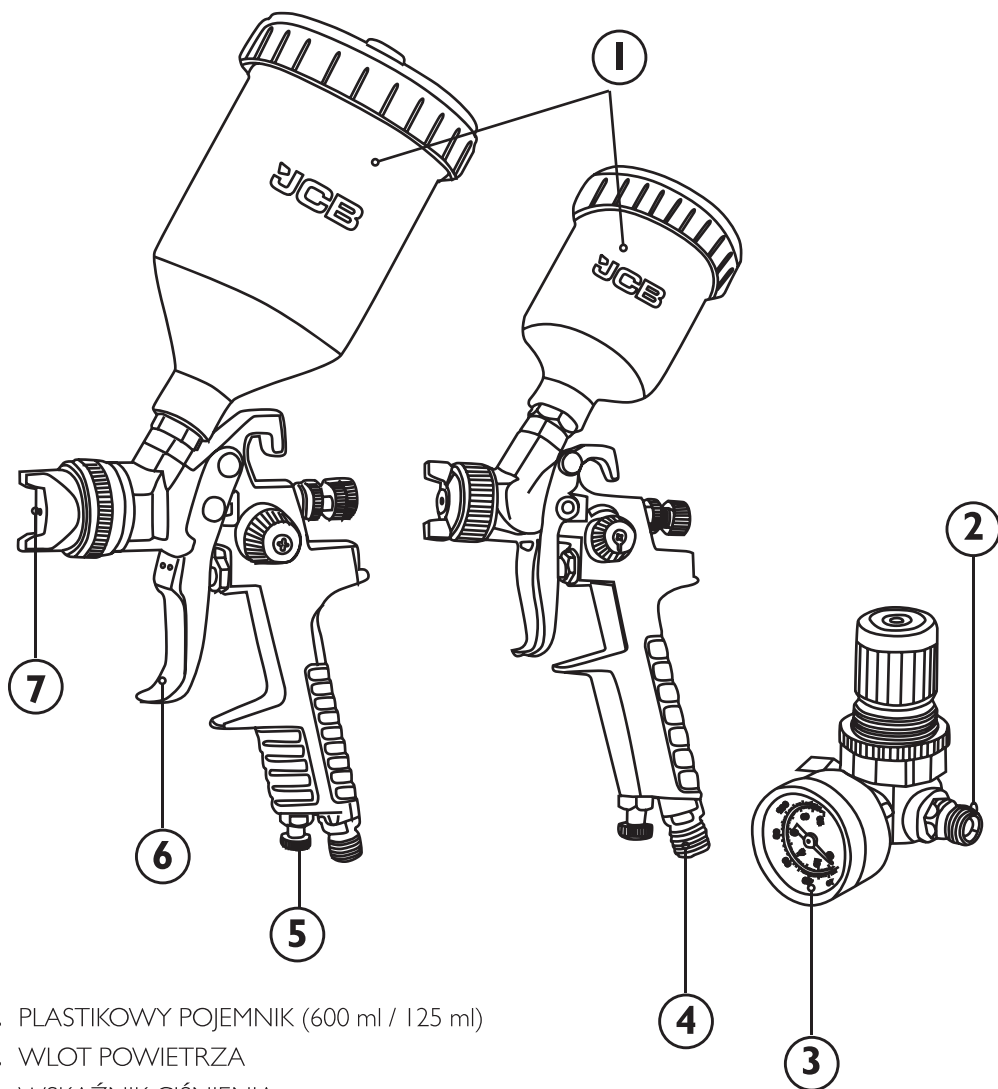
- › Odlewany z aluminium korpus pistoletu z precyzyjnie obrabianą kapturem powietrza.
- › Igła i dysza ze stali nierdzewnej dopasowują się do różnorodnych powłok.

- › Jeszcze lepsza jakość powierzchni dla nieskazitelnego wykończenia.
- › Zapewnia doskonale rezultaty malowania.
- › Świetny do malowania samochodów.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

- › Toksyczne opary powstające podczas natryskiwania niektórych materiałów mogą powodować zatrucie i poważne uszkodzenie zdrowia. Zawsze nosić okulary ochronne, rękawice i respirator, aby zapobiec szkodliwemu działaniu oparów, rozpuszczalników i farb na oczy lub skórę.
- › Nigdy nie używaj tlenu, palnych lub innych gazów w butelkach jako źródła energii, ponieważ może to spowodować eksplozję i poważne obrażenia osobiste.
- › Ciecze i rozpuszczalniki mogą być wysoce łatwopalne lub palne. Używaj w dobrze wentylowanej kabinie malarskiej i unikaj wszelkich źródeł zapłonu, takich jak palenie, otwarte płomienie i niebezpieczeństwo dekretu.
- › Przed przystąpieniem do konserwacji narzędzia i w czasie bezczynności odłącz narzędzie od przewodu zasilającego powietrzem, dla nagłego zatrzymania i zapobiegania niezamierzonej eksploatacji, zaleca się zawór kulowy od pistoletu do zasilania powietrzem.
- › Używaj czystego, suchego i regulowanego powietrza sprężonego o ciśnieniu 2,0 bar; nigdy nie przekraczaj maksymalnego dopuszczalnego ciśnienia roboczego.
- › Nigdy nie używaj homogenicznego rozpuszczalnika węglowodorowego, który może reagować chemicznie z częściami aluminiowo-cynkowymi i być chemicznie zgodny z częściami aluminiowo-cynkowymi.
- › Nigdy nie celuj pistoletem w siebie i innych.
- › Przed uruchomieniem narzędzia upewnij się, że wszystkie śruby i kapsy są mocno dokręcone, aby uniknąć wycieku;

CZĘŚCI SKŁADOWE



1. PLASTIKOWY POJEMNIK (600 ml / 125 ml)
2. WLOT POWIETRZA
3. WSKAŹNIK CIŚNIENIA
4. WEJŚCIE POWIETRZA
5. POKRĘTŁO REGULACJI OBJĘTOŚCI POWIETRZA
6. SPUST
7. STALOWA DYSA

- Przed malowaniem przeprowadź inspekcję swobodnego ruchu spustu i dyszy, aby upewnić się, że narzędzie działa poprawnie.
- Nigdy nie modyfikuj tego narzędzia do innych zastosowań. Używaj tylko części, dysz i akcesoriów zalecanych przez producenta.

INSTRUKCJA OBSŁUGI

- To narzędzie służy do pracy z czystym, suchym i sprężonym powietrzem przy regulowanym ciśnieniu na poziomie 2.0bar. Nie jest dozwolone zbyt niskie lub zbyt wysokie ciśnienie.
- Sprawdź i wymień wszystkie uszkodzone lub zużyte części narzędzia, upewnij się, że spust i dysza działają poprawnie.
- Podłącz pistolet do zasilania powietrzem, kapsel płynu, zbiornik i wąż powietrza powinny być mocno połączone z pistoletem do malowania.
- Podczas malowania, chwycić pistolet trzymając go prostopadłe do malowanej powierzchni, a następnie przesunąć go równoległe kilkakrotnie, spust powinien być zablokowany przed zakończeniem skoku. Utrzymuj odpowiednią odległość 6-8 cali między pistoletem a oceną

REGULACJA

Pożądaný wzór, objętość wydzielanego płynu i drobna atomizacja można łatwo uzyskać, regulując pokrętko regulacji wzoru, pokrętko regulacji płynu i pokrętko regulacji powietrza

Regulacja wzoru: Przekręcanie pokrętki regulacji wzoru w prawo do końca sprawi, że wzór rozpylania będzie okrągły, a przekręcanie go w lewo - eliptyczny.

Regulacja objętości wydzielanego płynu: Przekręć pokrętko regulacji płynu, w prawo zmniejszy objętość wydzielanego płynu, a w lewo - zwiększy.

Regulacja objętości powietrza: Przekręcanie zaworu regulacji powietrza w prawo zmniejszy objętość powietrza. A w lewo - zwiększy objętość powietrza.

KONSERWACJA

Wlej pozostałą farbę do innego pojemnika, a następnie wyczyść kanał malarski i kaptur powietrzny. Rozpyl niewielką ilość rozcieńczalnika, aby oczyścić kanał. Niedokładne czyszczenie spowoduje negatywne zaostrenie wzoru i cząstki. Czyść inne sekcje załączoną szczoteczką, namoczoną w rozcieńczalniku miękkimi szmatkami.

UWAGA

Nigdy nie używaj drutu czy innego twardego przedmiotu do wydlubowania dyszy, igły płynu, to spowoduje ich uszkodzenie. Nigdy nie zanurzaj całkowicie pistoletu do malowania w rozpuszczalniku lub rozcieńczalniku. Przy ponownym montażu zawsze czyść części, aby zapobiec przyleganiu kurzu.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Poniższa tabela zawiera listę często występujących problemów i rozwiązań. Przeczytaj ją uważnie i ściśle stosuj się do wszystkich instrukcji

OSTRZEŻENIE

Potencjalne zagrożenie, które może prowadzić do poważnych obrażeń ciała lub śmierci.

- Jeśli podczas korzystania z narzędzia wystąpią jakiegokolwiek z poniższych objawów, natychmiast wyłącz go i odłącz od zasilania powietrzem. Nie zastosowanie się do tego ostrzeżenia może prowadzić do poważnych obrażeń ciała.
- Przed dokonaniem jakichkolwiek regulacji, odłącz wtyczkę elektryczną i zasilanie powietrzem od narzędzia.
- Naprawy muszą być przeprowadzane tylko przez wykwalifikowanego technika serwisowego

Objaw	Problemy	Rozwiązanie
Migotanie lub przyskanie	<ol style="list-style-type: none"> 1. Materiał w pojemniku to śmieci. 2. Suchy lub zużyty zestaw igieł. 3. Dysza płynu jest luźna lub zużyta 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dodaj materiał do pojemnika. 2. Smaruj lub wymień zestaw uszczelki igły. 3. Dokręć lub wymień dyszę płynu.
Wzór jest łukowy.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zużyta lub luźna dysza płynu. 2. Nagromadzenie materiału na kapsel powietrza. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dokręć lub wymień dyszę płynu. 2. Usuń przeszkodę z otworów, ale nie używaj metalowych przedmiotów do ich czyszczenia.
Wzór nie jest równomiernie rozłożony.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nagromadzenie materiału na kapsel powietrza. 2. Dysza płynu jest brudna lub zużyta. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Oczyszcz lub wymień kapsel powietrza. 2. Oczyszcz lub wymień dyszę płynu.
Środek wzoru jest zbyt wąski.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Materiał jest zbyt rzadki lub go za mało. 2. Ciśnienie powietrza do atomizacji jest zbyt wysokie. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reguluj lepkość materiału. 2. Zmniejsz ciśnienie powietrza.
Szerokość wzoru kształtu wachlarza jest niewystarczająca.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Materiał jest zbyt gęsty. 2. Ciśnienie powietrza do atomizacji jest zbyt niskie. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reguluj lepkość materiału. 2. Zwiększ ciśnienie powietrza
Wyciek powietrza z kapselka powietrza, gdy spust nie jest naciśnięty	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zawór doprowadzający powietrze lub siedzisko jest zanieczyszczone. 2. Trzpień zaworu doprowadzającego jest zablokowany. 3. Zawór doprowadzający powietrze lub siedzisko jest zużyte lub uszkodzone. 4. Sprężyna doprowadzająca powietrze jest złamana. 5. Trzpień zaworu doprowadzającego jest zgięty. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Smaruj trzpień zaworu doprowadzającego. 2. Oczyszcz zawór doprowadzający powietrze lub siedzisko. 3. Wymień zawór doprowadzający powietrze lub siedzisko. 4. Wymień sprężynę doprowadzającą powietrze. 5. Wymień trzpień zaworu doprowadzającego.
Wyciek płynu z nakrętki uszczelniającej	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nakrętka uszczelniająca jest luźna. 2. Uszczelka jest zużyta lub sucha. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dokręć, ale nie ograniczaj ruchu igły. 2. Wymień lub smaruj (olej niesilikonowy).
Nadmierny natrysk	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ciśnienie atomizacji jest zbyt wysokie. 2. Powierzchnia robocza jest zbyt daleko. 3. Niewłaściwe skrobanie (zakrzywienie, ruchy pistoletu są zbyt szybkie). 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zmniejsz ciśnienie powietrza. 2. Dostosuj do właściwej odległości. 3. Poruszaj się umiarkowanym tempem, równoległe do powierzchni roboczej.
Brak rozpylania	<ol style="list-style-type: none"> 1. Brak ciśnienia w pistolecie. 2. Kontrola płynu nie jest odpowiednio otwarta. 3. Płyn jest zbyt gęsty lub ciężki. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sprawdź linie powietrzne. 2. Otwórz kontrolę płynu. 3. Rozcieńcz płyn lub zmień na system podawania pod ciśnieniem.



OŚWIADCZENIE GWARANCYJNE

Elektronarzędzia JCB są objęte gwarancją na wady produkcyjne do 3 lat od daty zakupu

Ochrona gwarancyjna rozpoczyna się od daty zakupu na dowodzie sprzedaży detalicznej i jest ważna tylko dla produktów JCB Tools posiadających znak CE i UKCA oraz widoczny numer seryjny.

W mało prawdopodobnym przypadku, gdy w okresie gwarancyjnym w produkcie JCB Tools wystąpi wada fabryczna, firma JCB Tools może według własnego uznania dokonać bezpłatnej naprawy produktu poprzez wymianę wadliwych części. W przypadku, gdy części są niewymienialne JCB Tools może bezpłatnie wymienić Twój produkt. Oryginalny produkt pozostanie w tej sytuacji własnością JCB Tools.

Powyższa naprawa lub wymiana produktów zostanie podjęta pod warunkiem, że:

- Produkt został poddany wyłącznie uczciwemu zużyciu.
- Produkt nie był narażony na przypadkowe lub kosmetyczne uszkodzenia.
- Produkt nie był używany niezgodnie z przeznaczeniem i był używany wyłącznie zgodnie z dostarczoną instrukcją obsługi.
- Produkt nie był narażony na przeciążenie lub niewystarczające serwisowanie i konserwację.
- Produkt nie był poddawany żadnym nietypowym warunkom środowiskowym ani niewłaściwym warunkom eksploatacji.
- Naprawy nie próbowała dokonać osoba nieuprawniona i nie dokonano żadnych modyfikacji produktu.
- Naprawy nie były wykonywane przy użyciu nieoryginalnych części zamiennych.

JCB Tools używane we flotach wypożyczalni lub jako część kontraktów B2B i serwisowych nie są objęte tymi warunkami.

3-letnia gwarancja JCB Tools nie obejmuje następujących elementów (w stosownych przypadkach):

- › Elementy normalnie narażone na zużycie, takie jak szczotki węglowe.
- › Baterie, uchwyty i ładowarki.
- › Akcesoria i artykuły eksploatacyjne.
- › Skrzynie i produkty do przechowywania narzędzi.

Jeśli produkt ulegnie uszkodzeniu w ciągu 30 dni od daty zakupu, należy go zwrócić do sprzedawcy, u którego został zakupiony, wraz z dowodem zakupu. Jeżeli po upływie 30 dni w produkcie wystąpi usterka, należy zgłosić roszczenie gwarancyjne.

FIRMA JCB TOOLS NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA JAKIEKOLWIEK URAZY LUB SZKODY WTÓRNE WYNIKAJĄCE Z UŻYTKOWANIA TEGO PRODUKTU.



OŚWIADCZENIE O ZGODNOŚCI UE					OŚWIADCZENIE O ZGODNOŚCI UK
1.	PRODUKT(Y) OBJĘTE TYM OŚWIADCZENIEM:	Produkt: Kod produktu w UK Kod produktu w UE Numer referencyjny fabryki	ZESTAW DO PISTOLETU DO MALOWANIA POWIETRZEM - 3 ELEMENTY R8826(H827,H2000) R8826(H827,H2000) R8826(H827,H2000)	Numer partii/zamówienia: RP220718-HB-2	
2.	SZCZEGÓŁY IDENTYFIKACYJNE PRODUCENTA:	Nazwa: Adres: Kraj:	Yellow and Black Tools Ltd. (T/A: JCB Tools) Unit 55 Romsey Industrial Estate, Greatbridge Road Romsey, Hampshire SO51 0HR UK		
	UPOWAŹNIONY PRZEDSTAWICIEL:	Nazwa: Adres: Kraj:	Trade House Forsage Instrument Pol. Sp. z o. o. 15-561, Grodecka 1A, Biakystok, Polska. Polska		
3.	TO OŚWIADCZENIE O ZGODNOŚCI WYSTAWIONO NA WYŁĄCZNĄ ODPOWIEDZIALNOŚĆ PRODUCENTA				
4.	PRZEDMIOT OŚWIADCZENIA:	Produkt: Funkcja:	ZESTAW DO PISTOLETU DO MALOWANIA POWIETRZEM - 3 ELEMENTY Nakładanie farby lub lakieru za pomocą ciśnienia powietrza, aby nałożyć go lub rozprzecznić na powierzchni		
5i.	PRZEDMIOT OŚWIADCZENIA OPISANY W PUNKCIE 4 JEST ZGODNY Z ODPOWIEDNIM USTAWODAWSTWEM HARMONIZACYJNYM UNII:	2006/42/EC	Dyrektywa maszynowa		
5ii.	PRZEDMIOT OŚWIADCZENIA OPISANEGO W PKT 4 JEST ZGODNY Z ODPOWIEDNIMI PRZEPISAMI PRAWA OBOWIĄZUJĄCYMI W UK:	2008 nr 1597	Przepisy dotyczące dostaw maszyn (bezpieczeństwo) z 2008 r.		
6.	ODNIESIENIA DO STOSOWANYCH ODPOWIEDNICH NORM HARMONIZOWANYCH DOTYCZĄCYCH BEZPIECZEŃSTWA LUB ODWOŁANIA DO INNYCH SPECYFIKACJI TECHNICZNYCH, W ODNOŚNIU DO KTÓRYCH ZOSTAŁA STWIERDZONA ZGODNOŚĆ:	EN 1953:2013	Sprzęt do atomizacji i natrysku do materiałów powłokowych		
7.	INFORMACJE DODATKOWE. DOKUMENTACJA TECHNICZNA DLA MASZINY JEST DOSTĘPNA OD:	Nazwa: Adres: Kraj:	N/D		
PODPISANE W IMIENIU I NA RZECZ: MIEJSCE WYSTAWIENIA: DATA WYSTAWIENIA: IMIĘ I NAZWISKO: FUNKCJA: PODPIS:		YELLOW AND BLACK TOOLS LTD. ROMSEY, UK. 12/06/2023 JAMES BINGHAM DYREKTOR OPERACYJNY 			



EU IMPORTER:

Trade House Forsage Instrument
Pol. Sp. z o.o. 15-561, Gródecka 1A,
Białystok, Polska.

EAC CE

**DOWNLOAD YOUR INSTRUCTION MANUAL**

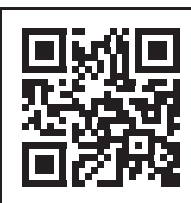
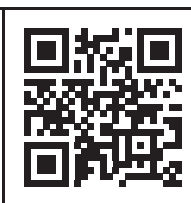
AE

BG

DE

ES

FR



HU

PL

RU

TR

